

Carretilla elevadora eléctrica

# 15/18/20BT-9U



# UN NUEVO NIVEL DE SATISFACCIÓN PARA PROPIETARIOS Y OPERADORES

## Carretilla elevadora compacta con tecnología de CA de eficacia probada

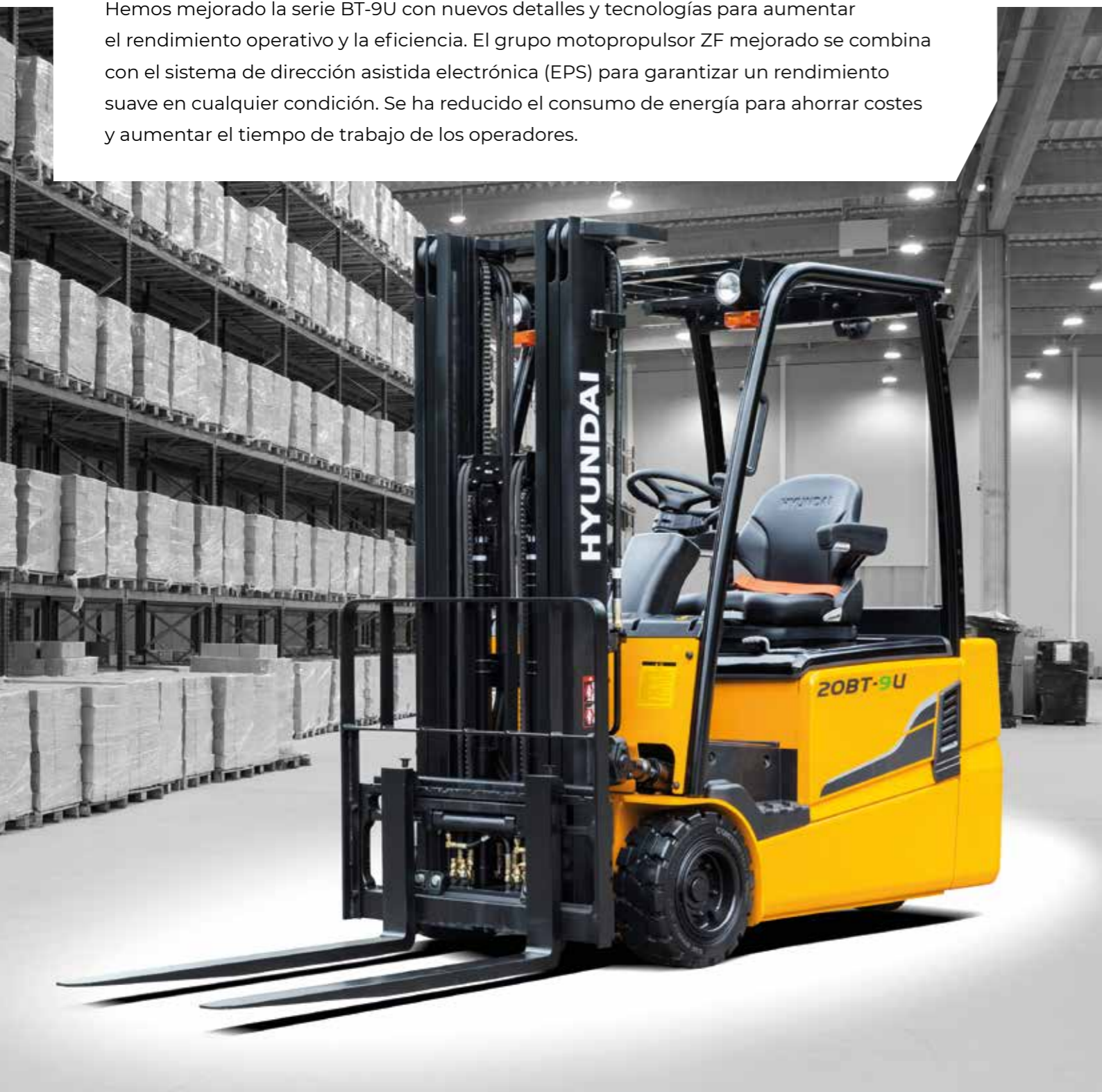
Hyundai se enorgullece de presentar su nueva serie BT-9U de carretillas elevadoras eléctricas de 3 ruedas. Estas máquinas de alto rendimiento incluyen numerosas innovaciones, como nuevas tecnologías que mejoran la productividad, eficiencia, durabilidad, confort y seguridad a la vez que simplifican el mantenimiento como nunca antes se había visto.



Productividad y eficiencia

# RENDIMIENTO SUAVE Y EFICIENTE PARA AUMENTAR SU PRODUCTIVIDAD

Hemos mejorado la serie BT-9U con nuevos detalles y tecnologías para aumentar el rendimiento operativo y la eficiencia. El grupo motopropulsor ZF mejorado se combina con el sistema de dirección asistida electrónica (EPS) para garantizar un rendimiento suave en cualquier condición. Se ha reducido el consumo de energía para ahorrar costes y aumentar el tiempo de trabajo de los operadores.



MEJORA

**Grupo motopropulsor ZF dual (transmisión ZF + motor Schabmueller + freno de estacionamiento eléctrico)**

ZF es el fabricante del grupo motopropulsor de la serie BT-9U; un líder mundial en el diseño de grupos motopropulsores con una sólida reputación de fiabilidad y durabilidad. El sistema ZF dual drive de bajo ruido garantiza una excelente fuerza de tracción y un radio de giro corto. Se combina con motores de CA Schabmueller que casi no requieren mantenimiento y un sistema de freno de disco húmedo que ofrece un rendimiento óptimo con un bajo mantenimiento. El freno de estacionamiento eléctrico automático aumenta la seguridad y la productividad.



MEJORA

**Dirección asistida eléctrica (EPS)**

El sistema EPS ZAPI ofrece una respuesta adaptativa a la dirección y permite a cada operador configurar sus parámetros personalizados.

**Consumo de energía reducido**

La combinación del nuevo sistema EPS ZAPI y el grupo motopropulsor ZF reduce significativamente el consumo de energía. Con ello se consigue minimizar los costes operativos y ampliar el tiempo de funcionamiento.

Modelo anterior (20BT-9): 8,5 kW/h

Modelo actualizado (20BT-9U): 5,7 kW/h



Las cifras anteriores se basan en los resultados de las pruebas de Hyundai para un solo ciclo de carga y pueden diferir de las condiciones reales de trabajo.



**Rendimiento personalizado para diferentes condiciones de trabajo**

Los diferentes modos de trabajo optimizan el rendimiento de la carretilla elevadora según parámetros como velocidad de trabajo, tiempo máximo de trabajo y capacidad del operador.

**H:** Modo de alto rendimiento con altas velocidades de traslación y elevación

**N:** Modo normal con equilibrio entre rendimiento y consumo de energía

**E:** Modo económico para maximizar la autonomía de la batería



MEJORA

**Nuevo controlador ZAPI**

Las carretillas elevadoras de la serie BT-9U incluyen un nuevo controlador ACE ZAPI con tecnología MiCOM dual. La capacidad del controlador del motor se ha aumentado para un mayor rendimiento del motor. Los controladores disponen de un nivel de protección IP65 contra el polvo y el agua.

## Productividad y eficiencia

# OPTIMICE SU MÁQUINA CON UNA BATERÍA DE IONES DE LITIO DE ALTA CALIDAD

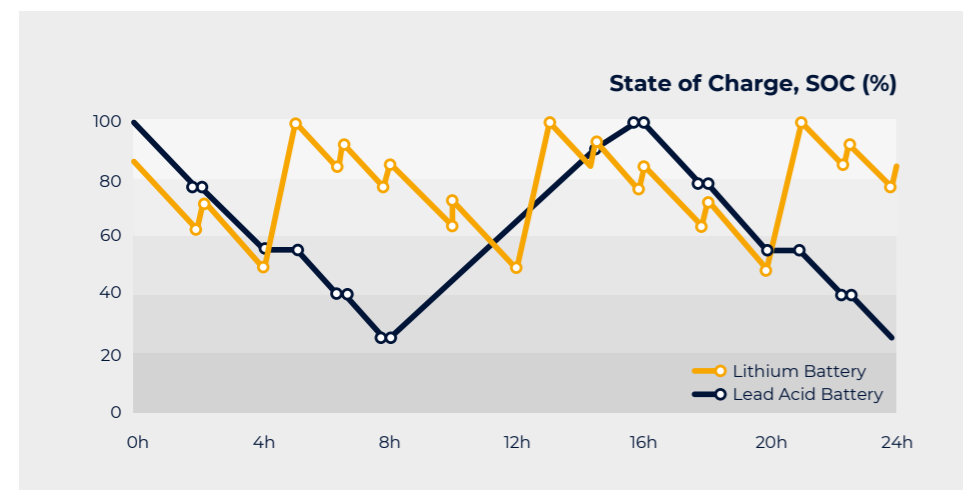
Las baterías de iones de litio (Li-ion) garantizan un gran rendimiento del equipo y permiten ampliar el tiempo de trabajo ininterrumpido mediante su tecnología de carga rápida de corriente de alta intensidad. La batería de iones de litio Hyundai utiliza celdas prismáticas NMC de Samsung para garantizar unos niveles de rendimiento y seguridad excelentes casi sin mantenimiento. Su vida útil duplica la de una batería de plomo-ácido tradicional, lo que sumado a una garantía de cinco años minimiza significativamente el coste operativo total de su carretilla elevadora.

### Capacidad de la batería de iones de litio:

- 15BT-9U: 51,5 V/376 Ah
- 18/20BT-9U: 51,5 V/470 Ah



### Comparativa de carga y descarga



## ¿Por qué elegir una batería de iones de litio Hyundai?



### Mayor tiempo operativo

- Autonomía de la batería ampliada gracias al uso de cargas cortas durante los tiempos de descanso
- Sin necesidad de contar con baterías de repuesto o instalaciones de carga



### Seguridad mejorada

- Celdas con protección multicapa
- Carcasas cerradas de acero de alta resistencia
- Sin gases nocivos durante el proceso de carga



### Mantenimiento mínimo

- Sin necesidad de rellenarlas con agua destilada o electrolitos
- Ciclo de vida de al menos el doble que las baterías de plomo-ácido sulfúrico (más de 4000 ciclos de carga)
- Sin emisiones de gases nocivos y sin restricciones de ubicaciones de carga



### Menores costes

- Mayor eficiencia de carga que las baterías de plomo-ácido (80 % → 90 %)
- Sin tiempos de inactividad para labores de mantenimiento

## Comodidad de uso

# CONFORT, CONTROL Y COMODIDAD EN LA PUNTA DE SUS DEDOS

En la serie BT-9U, hemos optimizado la ergonomía todo lo posible para garantizar una posición sentada confortable con todos los controles al alcance de la mano. También hemos priorizado la rapidez y simplicidad de las tareas de mantenimiento para minimizar el tiempo de inactividad y permitirle centrarse en el trabajo.



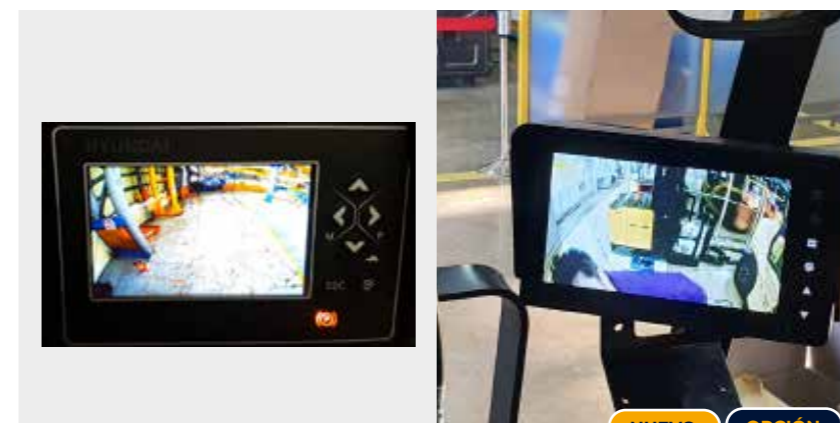
### Monitor LCD a color de 4,3 pulgadas

La pantalla gráfica inteligente LCD de 4,3 pulgadas ofrece al conductor una vista general de la información básica. El menú está disponible en 11 idiomas diferentes. Los intuitivos botones de selección ubicados al lado de la pantalla son la herramienta perfecta para configurar la máquina y realizar labores de diagnóstico.

- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 Velocidad (digital)                           | 5 Menú/Desplazamiento hacia la izquierda      | 8 ESC/Atrás   |
| 2 Posición del volante y dirección de la marcha | 6 Rendimiento/Desplazamiento hacia la derecha | 9 Enter   |
| 3 Indicador de descarga de la batería           | 7 Tortuga/Desplazamiento hacia abajo          | 10 Testigo de aviso de nivel de aceite de frenos bajo |
| 4 Desplazamiento hacia arriba                   |   | 11 Testigo de aviso de error                          |
|   |   | 12 Testigo de aviso de alta temperatura               |

### Área de trabajo espaciosa

El nuevo diseño del compartimento del conductor aumenta el espacio de trabajo, la visibilidad y el confort general para el operador.



NUEVO OPCIÓN

### Opciones de cámara

Hay disponibles dos opciones de cámara para una mayor comodidad:

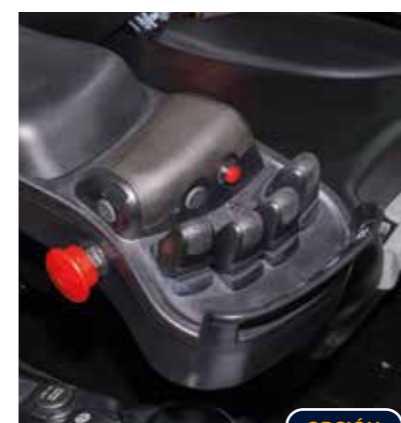
- Una cámara de visión trasera automática integrada en el cuadro de mandos
- Una cámara de visión delantera en un monitor separado



OPCIÓN

### Opciones de cabina completa y semicabina

La carretilla elevadora se puede equipar con una cabina completa calefactada o una semicabina, según sus necesidades.



OPCIÓN

### Palancas controlables con los dedos

Las palancas controlables con los dedos opcionales, ajustables y ergonómicas, mejoran el confort y la productividad del operador.



### Opciones de pantalla

Esta característica incluida de serie permite al conductor seleccionar entre dos diseños de pantalla. Con el indicador de carga opcional, el peso de la carga se muestra en la pantalla.



### Interruptor direccional y claxon en la palanca

El interruptor direccional electrónico integrado en la palanca de elevación es fácil de usar y permite a los operadores trabajar con una mayor productividad.



MEJORA

### Neumáticos macizos Continental SC18 de serie

Las carretillas elevadoras de la serie BT-9U vienen equipadas con neumáticos macizos Continental SC18, que contribuyen a reducir el consumo de energía y garantizan una gran vida útil.



MEJORA

### Fácil sustitución de la batería

El cómodo sistema lateral de cambio de baterías de tipo rodillo se ha mejorado con bandas de guiado. Este diseño aumenta la productividad, ya que agiliza aún más el cambio de baterías.



### Asiento confortable de bajas vibraciones

La serie BT-9U incluye un amplio asiento Grammer de alta calidad. La suspensión, el reposabrazos y el respaldo son ajustables, y hay disponibles varias opciones de asiento para personalizar aún más la máquina según sus preferencias.

## Seguridad

# VISIBILIDAD Y CONTROL PARA UN LUGAR DE TRABAJO MÁS SEGURO

La serie BT-9U ha sido diseñada para que los operadores trabajen de forma más segura y fiable. Y todo gracias a diferentes características de control y respuesta, así como una visibilidad periférica total.



### Sistema de respuesta adaptativa a la dirección y Curve Control

El sistema de respuesta adaptativa a la dirección ofrece:

- Dirección suave a bajas velocidades para minimizar el esfuerzo del conductor y mejorar la productividad
- Dirección más dura a altas velocidades para garantizar una mayor estabilidad y una conducción más relajada

El sistema Curve Control limita la velocidad de traslación según el radio de giro para garantizar la suavidad y precisión en las maniobras de giro.



### Excelente visibilidad desde el habitáculo del conductor

Se ha optimizado la disposición del cilindro de elevación para mejorar la visibilidad del operador. Se incluye un retrovisor panorámico de serie y es posible incorporar dos opciones de cámara para mejorar aún más la seguridad del operador y los transeúntes.



NUEVO OPCIÓN

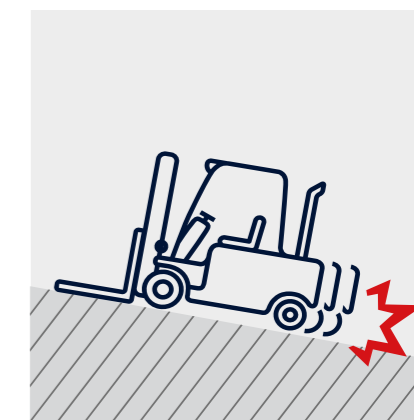
### Luz de zona roja

Esta nueva opción de seguridad proyecta los límites de la zona segura de trabajo en el suelo para advertir a los transeúntes y ayudarles a mantener una distancia de seguridad con respecto a la carretilla.



### Luces LED

Las luces LED combinadas y las luces de trabajo LED opcionales ofrecen una excelente visibilidad en cualquier circunstancia con un consumo de energía muy bajo.



### Sistema antirretroceso

Las carretillas elevadoras de la serie BT-9U incluyen un sistema antirretroceso para evitar que la máquina se deslice hacia atrás en pendientes y ofrecer una excelente capacidad de arranque en este tipo de superficies.



OPCIÓN

### Sistema de nivelación automática de la horquilla

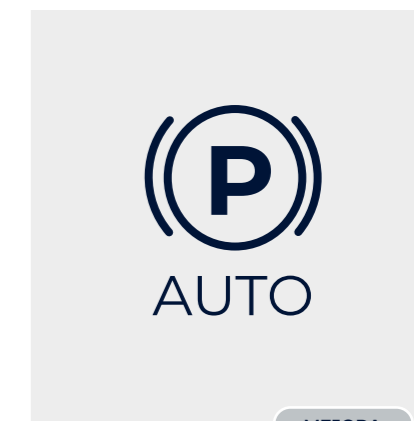
Esta característica garantiza la detención suave del mástil basculante cuando las horquillas se encuentran niveladas, para mejorar tanto la productividad como la seguridad.



MEJORA

### Dirección mejorada

Se ha mejorado la ergonomía de la dirección sincronizando la posición del pomo de dirección y reduciendo el diámetro del volante.



MEJORA

### Freno de estacionamiento automático

El freno de estacionamiento se activa y desactiva automáticamente sin la intervención del operador.

## Características generales

# 15/18/20BT-9U

### Productividad y eficiencia

- Sistema de dirección asistida totalmente eléctrico para una mejor eficiencia energética
- Sistema dual drive para un potente rendimiento de traslación con control preciso
- Mandos controlables con los dedos, precisos y ajustables
- Interruptor direccional y claxon ergonómicos ubicados en los controles hidráulicos

OPCIÓN

### Seguridad

- Curve Control para reducir la velocidad de traslación al tomar una curva
- Sistema de respuesta adaptativa a la dirección para mejorar la estabilidad de la conducción
- Sistema antirretroceso para evitar que la máquina se deslice hacia atrás en pendientes
- Freno de estacionamiento automático eléctrico
- Sistema de detección de presencia del operador (OPSS)



### Durabilidad

- Grupo motopropulsor ZF-Schabmueller (eje motriz, motor de traslación y freno de estacionamiento eléctrico) fiable y de bajo ruido
- Controladores ACE dual MiCOM de ZAPI de eficacia probada
- Frenos de disco húmedos
- Motor IP43 y controlador IP65

### Fácil mantenimiento

- Sistema lateral de cambio de baterías (tipo rodillo)
- Pantalla con funciones de autodiagnóstico integradas
- Neumáticos macizos Continental SC18 de calidad contrastada

## Piezas y garantías

# PIEZAS ORIGINALES Y GARANTÍAS HYUNDAI: LA MEJOR FORMA DE PROTEGER SU INVERSIÓN

Las piezas y accesorios originales, así como los programas de garantía Hyundai, han sido especialmente diseñados para proteger su inversión. Aumentan el tiempo operativo y mantienen los niveles de rendimiento, confort y funcionalidad de sus equipos.



### Líder en garantías estándar para carretillas de batería

Las garantías Hyundai han sido diseñadas para darle la cobertura que necesita para hacer crecer su negocio con confianza y tranquilidad.

### Las mejores garantías estándar del sector

Para mayor seguridad y para garantizar la máxima confianza del cliente, todos los nuevos modelos de batería incluyen las mejores garantías estándar del sector.

**La duración de la garantía estándar de la carretilla es de dos años o 3000 horas, lo que ocurra primero.**

### Períodos de garantía opcionales y ampliados

Además de esta cobertura estándar, hay disponibles períodos de garantía opcionales y ampliados, lo que le permite beneficiarse de una cobertura de garantía completa durante más tiempo, e incluso durante toda la vida útil de su carretilla elevadora.\*

**Garantía estándar de la carretilla elevadora\***

**2 años** o 3000 horas, lo que ocurra primero.

### Piezas originales Hyundai

Las piezas originales Hyundai tienen el mismo diseño que las incluidas de serie. Se someten a rigurosas inspecciones y pruebas de calidad para asegurarse de que cumplen los estrictos requisitos de calidad y durabilidad de Hyundai.

Además, minimizan el tiempo de inactividad para garantizar el máximo rendimiento en cada tarea. En su almacén de 13 000 m<sup>2</sup>, **Hyundai dispone de más del 96 % de todo su catálogo de piezas originales** y es uno de los almacenes automatizados más avanzados de Europa, por lo que podemos garantizar su disponibilidad y distribución eficaz.

### Una red en la que puede confiar

Actuar de forma rápida y fiable para garantizar el funcionamiento de sus equipos es la prioridad de HCEE. Gracias a la **amplia red de concesionarios en toda Europa, siempre estaremos cerca para darle la solución más oportuna y eficiente**. Además, garantizamos un servicio de entrega en 24 horas a través de nuestra red de concesionarios europeos.

\* Sujeto a condiciones. Consulte a su concesionario para dar con la solución óptima para sus necesidades.



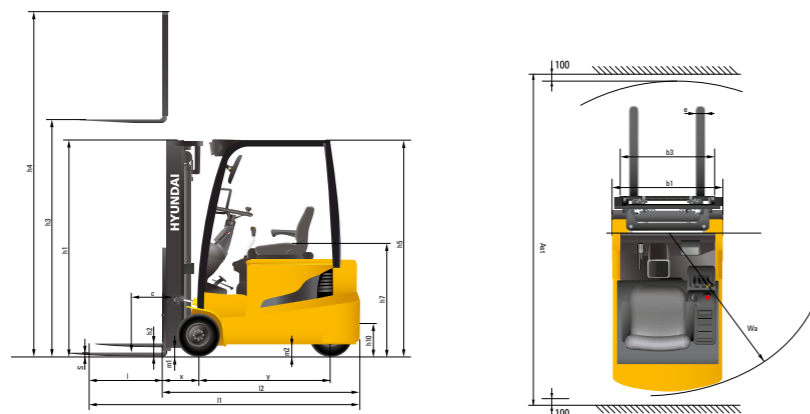


# ESPECIFICACIONES

Características principales					
1.1	Fabricante (abreviatura)		Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Designación de modelo del fabricante		15BT-9U	18BT-9U	20BT-9U
1.3	Motorización: eléctrica (batería o red eléctrica), diésel, gasolina, gas		Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
1.4	Tipo de operación: manual, peatonal, de pie, sentado, recogepedidos		Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad de carga / carga nominal	kg	1500	1800	2000
1.6	Distancia al centro de la carga	c mm	500	500	500
1.8	Distancia de carga, desde el centro del eje motriz a la horquilla	x mm	380	380	380
1.9	Distancia entre ejes	y mm	1345	1430	1430

Pesos					
2.1	Peso de servicio	kg	3118	3407	3542
2.2	Carga por eje, con carga delante/detrás	kg	4129/489	4642/565	4956/586
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás	kg	1654/1464	1741/1666	1725/1817

Neumáticos y chasis					
3.1	Neumáticos: de caucho macizo, superelásticos, neumáticos, de poliuretano		SE	SE	SE
3.2	Tamaño de los neumáticos, delanteros		18x7-8	200/50-10	200/50-10
3.3	Tamaño de los neumáticos, traseros		15x4,5-8	15x4,5-8	15x4,5-8
3.5	Número de ruedas delanteras / traseras (x = ruedas motrices)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Banda de rodadura, delantera	mm	895	905	905
3.7	Banda de rodadura, trasera	mm	184	184	184



Dimensiones					
4.1	Inclinación del mástil/carro de horquilla hacia delante/hacia atrás	grados	5/7	5/7	5/7
4.2	Altura, mástil descendido	h1 mm	2120	2120	2120
4.3	Elevación libre	h2 mm	35	35	40
4.4	Altura de elevación	h3 mm	3330	3330	3330
4.5	Altura, mástil extendido	h4 mm	4320	4320	4320
4.7	Altura de la protección superior (cabina)	h5 mm	2065 (2111)	2065 (2111)	2065 (2111)
4.8	Altura del asiento/altura de soporte en relación con el SIP	h7 mm	1090	1090	1090
4.12	Altura de acoplamiento	h10 mm	520	520	520
4.19	Longitud total	l1 mm	2800	2890	2925
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 mm	1900	1990	2025
4.21	Anchura total	b1 mm	1074	1105	1105
4.22	Dimensiones de la horquilla	s x e x l mm	40x100x900	40x100x900	40x100x900
4.23	Carro de horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		2A	2A	2A
4.24	Anchura del carro de horquilla	b3 mm	1006	1006	1006
4.31	Distancia al suelo, por debajo del mástil, con carga	m1 mm	89	89	89
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 mm	95	95	95
4.33	Ancho del pasillo para palés de 1000 x 1200 transversalmente (L x A)	Ast mm	3245	3335	3365
4.34	Ancho del pasillo para palés de 800 x 1200 transversalmente (A x L)	Ast mm	3370	3460	3490
4.35	Radio de giro	Wa mm	1540	1630	1660

Datos de rendimiento					
5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h	16/16	16/16	16/16
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	mm/s	400/550	400/550	400/550
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s	550/450	550/450	550/450
5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	N	15 102/14 759	15 190/14 710	14 367/14 043
5.8	Capacidad máxima en pendientes, con/sin carga	%	29,5/-	27,5/-	24,5/-
5.10	Freno de servicio		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico

Motor eléctrico					
6.1	Capacidad nominal del motor de traslación S2 60 min	kW	5,4x2	5,4x2	5,4x2
6.2	Capacidad nominal del motor de elevación a S3 15 %	kW	14,9	14,9	14,9
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K5	V/Ah	48/440	48/510	48/510
6.5	Peso de la batería (min.)	kg	820	1000	1000
6.6	Consumo de combustible según el ciclo VDI	kWh/h	5	5	5
6.7	Dimensiones del compartimento de batería largo/ancho/alto	mm	983/553/650	983/638/650	983/638/650

Datos adicionales					
8.1	Tipo de transmisión	AC	AC	AC	AC
8.2	Presión de trabajo, sistema/implementos	bar	190/130	190/130	190/130
8.3	Volumen de aceite para implementos	l/min	26	26	26

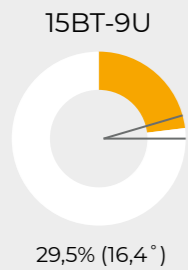
## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL

Equipamiento	EST.	OPC.
<b>Horquilla (mm):</b>		
40x100x900	•	
40x100x950		•
40x100x1000		•
40x100x1050		•
40x100x1150		•
40x100x1200		•
40x100x1350		•
40x100x1500		•
40x100x1600		•
Desplazamiento lateral integrado		•
Posicionador de horquilla integral (kit revolution)		•
Palancas controlables con los dedos		•
Interruptor direccional en la columna de dirección		•
Neumático: sin huella / neumático ancho [15BT-9U: neumático delantero (200 / 50-10)]		•
Almacenamiento básico a baja temperatura (para temperatura ambiente de hasta -30 °C)		•

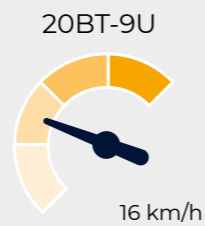
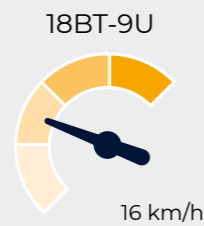
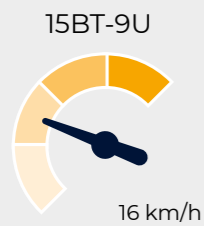
Equipamiento	EST.	OPC.
<b>M.C.V.:</b>		
3 correderas	•	
4 correderas		•
Nivelación automática de la horquilla		•
Baliza		•
Indicador de carga		•
Luz de trabajo: LED		•
Foco de luz azul		•
Cabina completa y semicabina		•
Cámara de visión trasera y/o delantera		•
Luz de zona roja		•
Sistema superior de cambio de baterías		•
Protección superior para racks drive-in		•
Alcance de cinturón de seguridad		•

# CAPACIDAD EN PENDIENTES Y VELOCIDAD DE TRASLACIÓN

## Capacidad máxima en pendientes (con carga)



## Velocidad de traslación máxima (sin carga)



# ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL

15BT-9U														
Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla	Altura máxima del mástil, extendido con respaldo	Altura total (descendido)	Altura de elevación libre		Sin respaldo de carga (3/4 CORREDERAS)	Ángulo de inclinación		Capacidad de carga sin desplazamiento lateral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral integral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral con gancho	Altura máxima de elevación con implemento de capacidad nominal estándar	Peso de la carretilla (sin carga)	
				Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga		Adel.	Atrás						
				mm	mm		°	°						
Elevación libre limitada de 2 etapas	V270	2730	3720	1822	35	35	35	5	7	1500	1460	1440	2730	3103
	V300	3030	4020	1972	35	35	35	5	7	1500	1460	1440	3030	3123
	*V330	3330	4320	2122	35	35	35	5	7	1500	1460	1440	3330	3143
	V350	3530	4520	2222	35	35	35	5	7	1500	1460	1440	3530	3156
	V370	3730	4720	2322	35	35	35	5	7	1500	1460	1440	3730	3169
	V400	4030	5020	2472	35	35	35	5	7	1450	1420	1400	3600	3193
	V450	4530	5520	2822	35	35	35	5	5	1400	1360	1340	3400	3261
	V500	5030	6020	3072	35	35	35	5	5	1350	1320	1300	3300	3294
Elevación libre total de 2 etapas	VS300	3030	4023	1972	972	1507	1312	5	5	1500	1460	1440	3030	3161
	VS330	3330	4323	2122	1122	1507	1312	5	5	1500	1460	1440	3330	3183
Elevación libre total de 3 etapas	TF370	3740	4733	1772	772	1205	1065	5	5	1470	1440	1420	3300	3238
	TF400	4040	5033	1872	872	1305	1165	5	5	1450	1410	1390	3200	3258
	TF/TS430	4340	5333	1972	972	1405	1265	5	5	1400	1360	1340	3200	3278
	TF/TS450	4540	5533	2072	1072	1555	1415	5	5	1370	1340	1320	3100	3297
	TF/TS470	4740	5733	2122	1122	1555	1415	5	5	1350	1320	1300	3100	3308
	TF/TS500	5040	6033	2222	1222	1515	1515	5	5	1300	1270	1250	3000	3328
	TF/TS550	5540	6533	2422	1422	1905	1765	5	5	1250	1220	1200	2900	3367
	TF/TS600	6040	7033	2622	1622	2105	1965	5	5	1170	1150	1130	2800	3431
	TF/TS650	6540	7533	2822	1822	2285	2145	3	3	900	870	850	2600	3476
	TF/TS700	7040	8033	3022	2022	2465	2325	3	3	650	630	610	2500	3514

18BT-9U														
Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla	Altura máxima del mástil, extendido con respaldo	Altura total (descendido)	Altura de elevación libre		Sin respaldo de carga (3/4 CORREDERAS)	Ángulo de inclinación		Capacidad de carga sin desplazamiento lateral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral integral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral con gancho	Altura máxima de elevación con implemento de capacidad nominal estándar	Peso de la carretilla (sin carga)	
				Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga		Adel.	Atrás						
				mm	mm		°	°						
Elevación libre limitada de 2 etapas	V270	2730	3235	1824	35	35	35	5	7	1800	1750	1730	2730	3387
	V300	3030	3535	1974	35	35	35	5	7	1800	1750	1730	3030	3406
	*V330	3330	3835	2124	35	35	35	5	7	1800	1750	1730	3330	3427
	V350	3530	4035	2224	35	35	35	5	7	1800	1750	1730	3530	3440
	V370	3730	4235	2324	35	35	35	5	7	1800	1750	1730	3730	3452
	V400	4030	4535	2474	35	35	35	5	7	1750	1700	1680	3730	3477
	V450	4530	5035	2824	35	35	35	5	5	1700	1660	1640	3600	3544
	V500	5030	5535	3074	35	35	35	5	5	1600	1560	1540	3500	3578
Elevación libre total de 2 etapas	VS300	3030	4023	1974	981	1479	1339	5	5	1800	1800	1730	3030	3445
	VS330	3330	4323	2124	1131	1479	1489	5	5	1800	1770	1730	3330	3466
Elevación libre total de 3 etapas	TF370	3740	4733	1774	781	1205	1065	5	5	1750	1700	1680	3500	3522
	TF400	4040	5033	1874	881	1205	1165	5	5	1700	1650	1630	3400	3542
	TF/TS430	4340	5333	1974	981	1205	1265	5	5	1650	1610	1590	3300	3562
	TF/TS450	4540	5533	2074	1081	1555	1415	5	5	1620	1580	1560	3250	3581
	TF/TS470	4740	5733	2124	1131	1555	1415	5	5	1600	1550	1530	3200	3592
	TF/TS500	5040	6033	2224	1231	1655	1515	5	5	1550	1510	1490	3150	3612
	TF/TS550	5540	6533	2424	1431	1905	1765	5	5	1450	1410	1390	3100	3651
	TF/TS600	6040	7033	2624	1631	2105	1965	5	5	1170	1150	1130	3000	3715
	TF/TS650	6540	7533	2824	1831	2285	2145	3	3	1050	1030	1010	2850	3759
	TF/TS700	7040	8033	3024	2031	2499	2359	3	3	800	780	760	2700	3798

\* Mástil TS: mástil de elevación libre total de 3 etapas de amplia visibilidad con 2 cilindros de elevación libre.

\*: Estándar

Los valores de capacidad de carga que aparecen en las tablas anteriores incluyen una batería de 820 kg, neumáticos individuales y una horquilla de 900 mm

# ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL

20BT-9U														
Tipo de mástil		Altura máxima de la horquilla	Altura máxima del mástil, extendido con respaldo	Altura total (descendido)	Altura de elevación libre		Sin respaldo de carga (3/4 CORREDERAS)	Ángulo de inclinación		Capacidad de carga sin desplazamiento lateral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral integral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral con gancho	Altura máxima de elevación con implemento de capacidad nominal estándar	Peso de la carretilla (sin carga)
		mm	mm	mm	Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga		Adel.	Atrás	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm		
					mm	mm				kg	kg	kg		
Elevación libre limitada de 2 etapas	V270	2730	3235	1824	40	40	40	5	7	2000	1940	1920	2730	3521
	V300	3030	3535	1974	40	40	40	5	7	2000	1940	1920	3030	3540
	*V330	3330	3343	2124	40	40	40	5	7	2000	1940	1920	3330	3561
	V350	3530	4035	2224	40	40	40	5	7	2000	1940	1920	3530	3574
	V370	3730	4235	2324	40	40	40	5	7	2000	1940	1920	3730	3586
	V400	4030	4535	2474	40	40	40	5	7	1950	1900	1880	3600	3611
	V450	4530	5035	2824	40	40	40	5	5	1850	1800	1780	3400	3678
V500	5030	5535	3074	40	40	40	5	5	1800	1750	1730	3300	3712	
Elevación libre total de 2 etapas	VS300	3030	4023	1974	986	1516	1344	5	5	2000	2000	1920	3030	3579
	VS330	3330	4323	2124	1136	1516	1494	5	5	2000	1960	1920	3330	3600
Elevación libre total de 3 etapas	TF370	3740	4733	1774	786	1210	1070	5	5	1950	1900	1880	3300	3656
	TF400	4040	5033	1874	886	1310	1170	5	5	1900	1850	1830	3200	3676
	TF/TS430	4340	5333	1974	986	1410	1270	5	5	1850	1810	1790	3100	3696
	TF/TS450	4540	5533	2074	1086	1560	1420	5	5	1820	1790	1770	3050	3715
	TF/TS470	4740	5733	2124	1136	1560	1420	5	5	1800	1760	1740	3000	3726
	TF/TS500	5040	6033	2224	1236	1660	1520	5	5	1750	1710	1690	3000	3746
	TF/TS550	5540	6533	2424	1436	1910	1770	5	5	1700	1660	1640	2950	3785
	TF/TS600	6040	7033	2624	1636	2110	1970	5	5	1550	1520	1500	2850	3849
	TF/TS650	6540	7533	2824	1836	2290	2150	3	3	1200	1170	1150	2750	3893
TF/TS700	7040	8033	3024	2036	2504	2364	3	3	1050	1030	1010	2600	3932	

\* Mástil TS: mástil de elevación libre total de 3 etapas de amplia visibilidad con 2 cilindros de elevación libre.

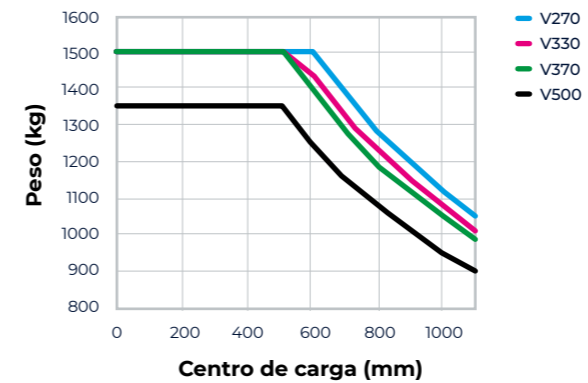
Los valores de capacidad de carga que aparecen en la tabla anterior incluyen una batería de 820 kg o superior, neumáticos individuales y una horquilla de 900 mm

\*: Estándar

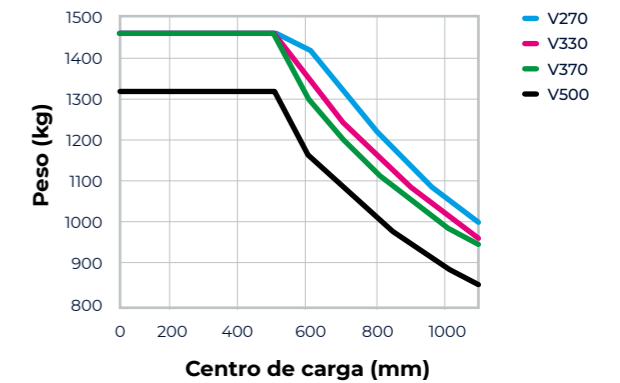
# CAPACIDAD DE CARGA

## 15BT-9U

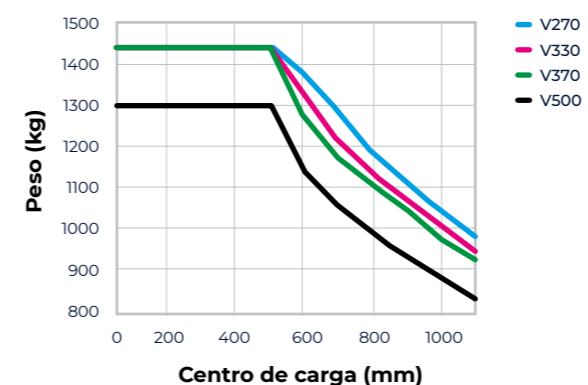
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / sin implementos



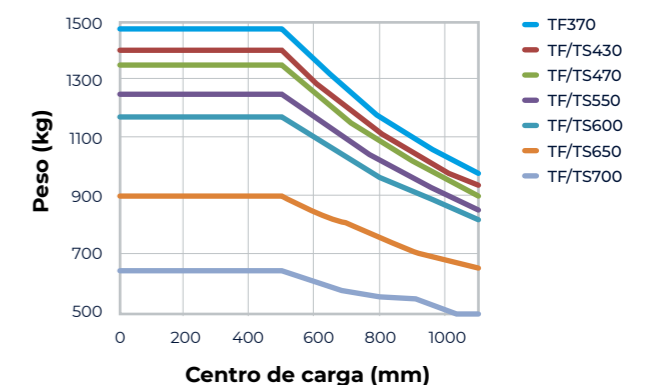
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral integral



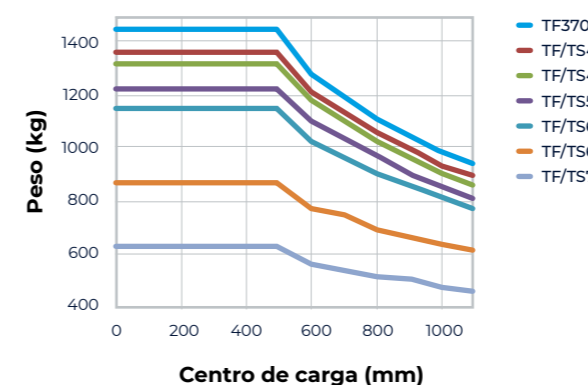
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral con gancho



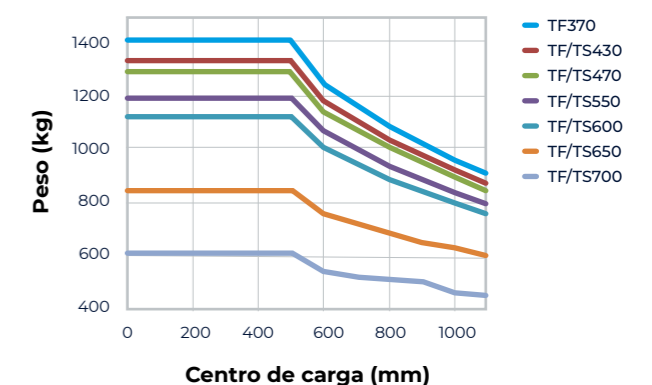
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / sin implementos



Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral integral



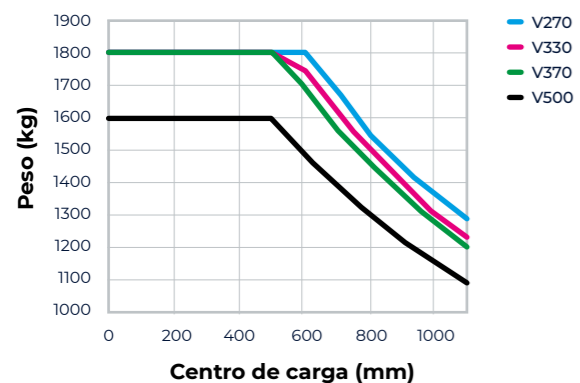
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral con gancho



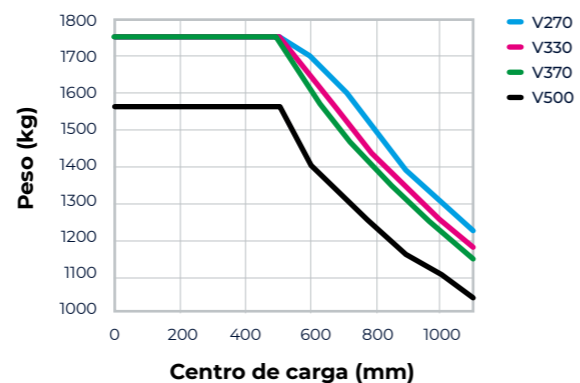
# CAPACIDAD DE CARGA

## 18BT-9U

Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / sin implementos

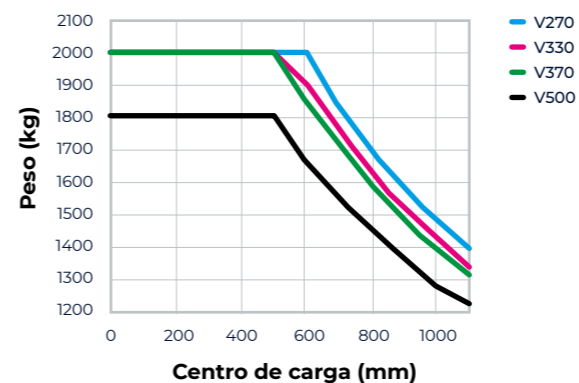


Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral integral

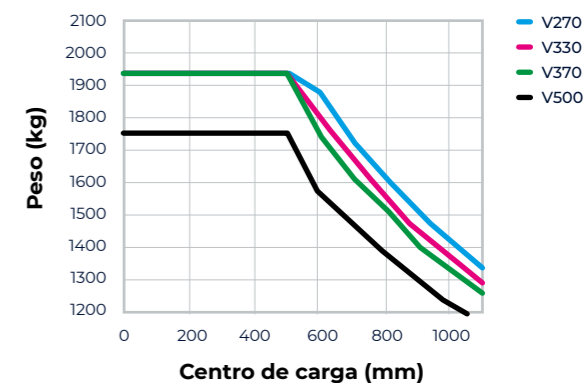


## 20BT-9U

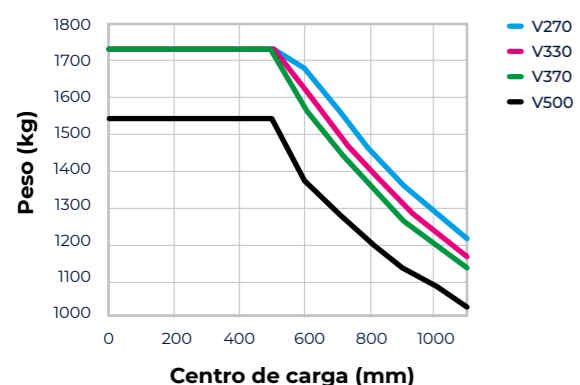
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / sin implementos



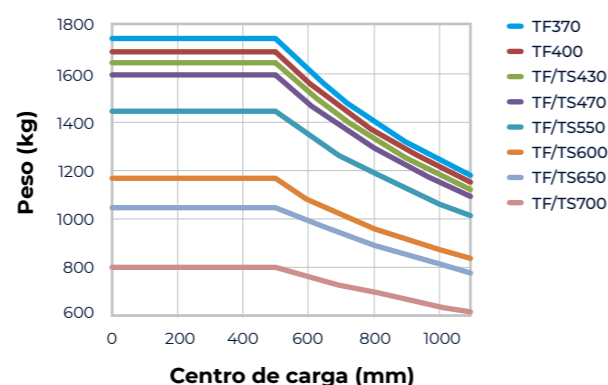
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral integral



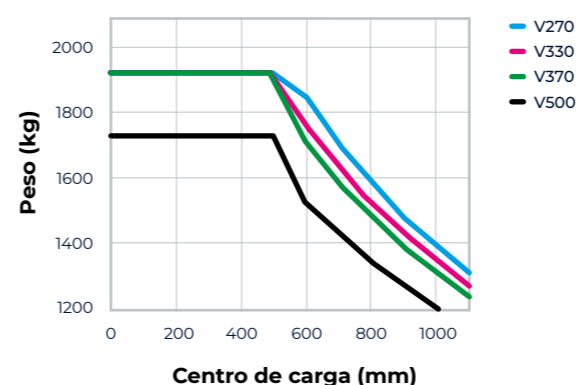
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral con gancho



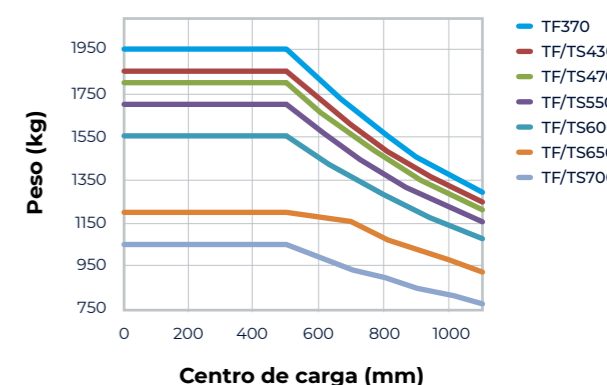
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / sin implementos



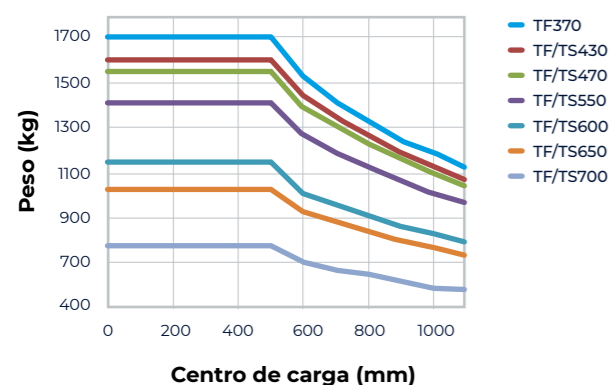
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral con gancho



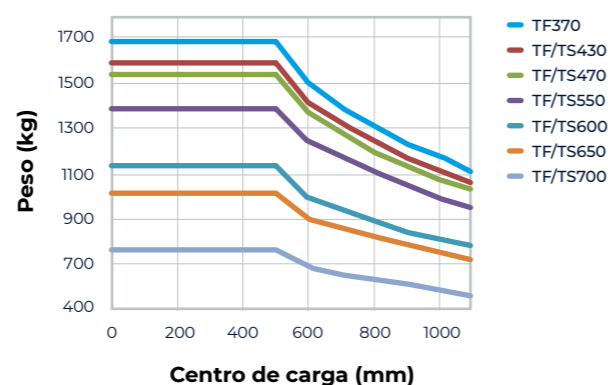
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / sin implementos



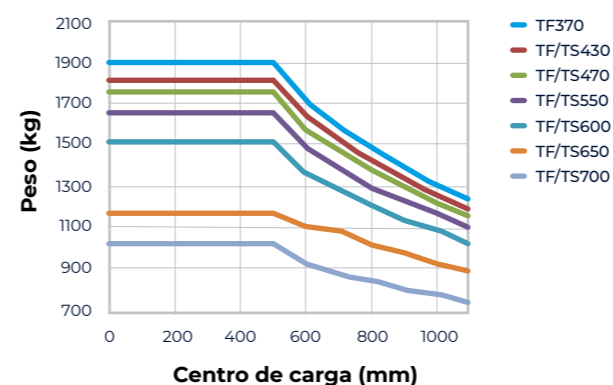
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral integral



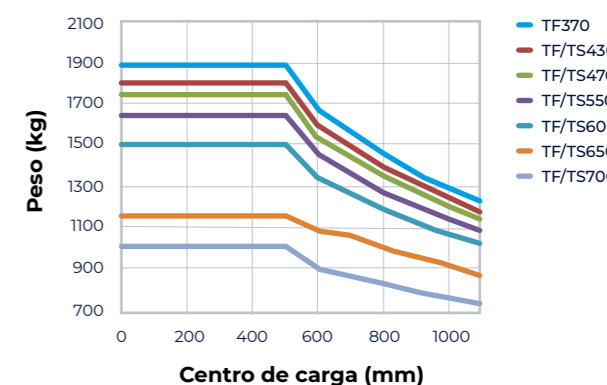
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral con gancho



Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral integral



Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 900 mm / desplazamiento lateral con gancho





\* El equipamiento estándar y opcional puede variar según el país. Póngase en contacto con su concesionario Hyundai para obtener más información.

\* La máquina puede variar según las normas internacionales. Las especificaciones europeas pueden diferir de las especificaciones coreanas mencionadas en los folletos.

\* Las fotos pueden incluir implementos y equipamiento opcionales que no estén disponibles en su área.

\* Los materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

Hyundai Construction Equipment Europe NV  
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Bélgica  
Tel: (+32) 14-56-2200 Fax: (+32) 14-59-3405

Póngase en contacto  
con su concesionario Hyundai.  
[hyundai-mh.eu](http://hyundai-mh.eu)



Dirección